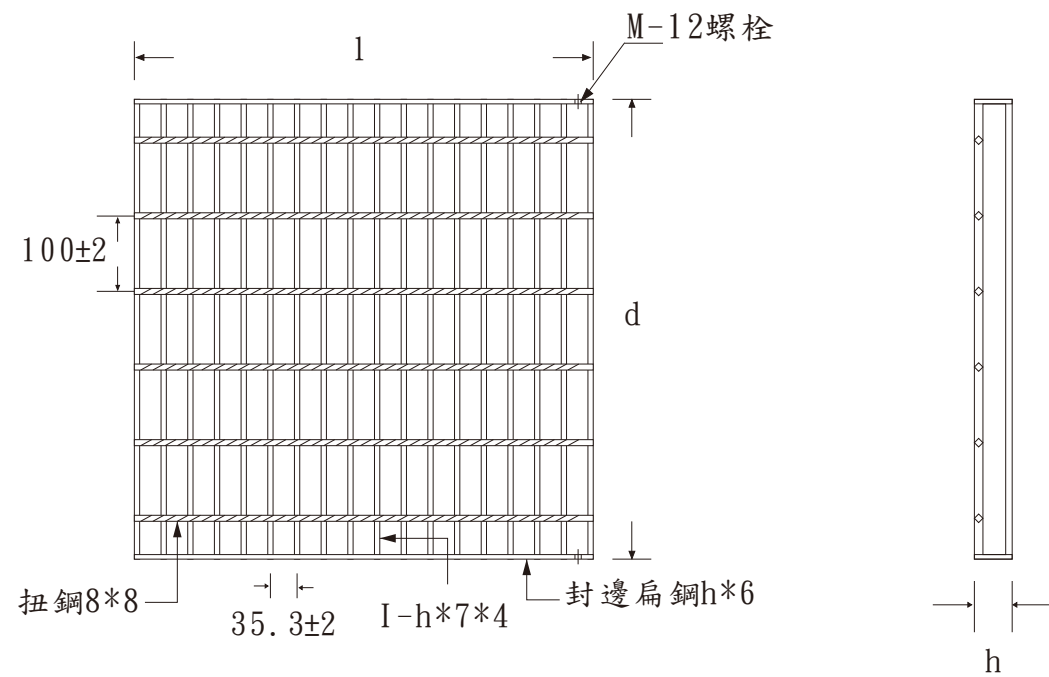
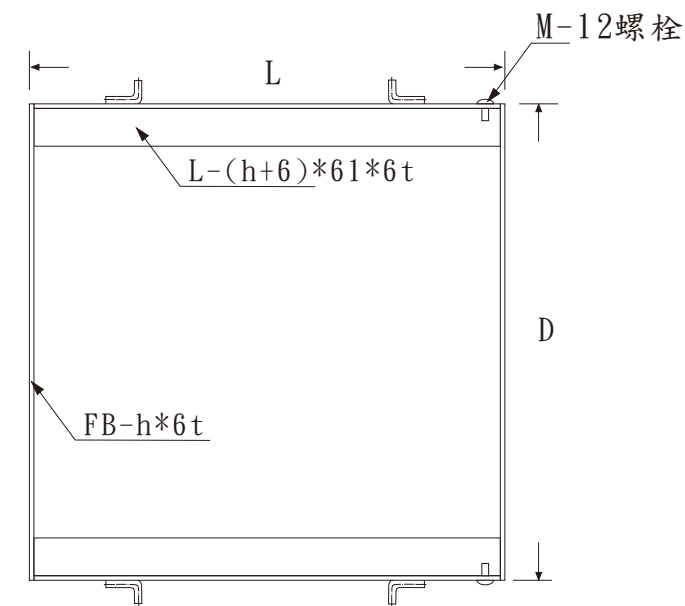
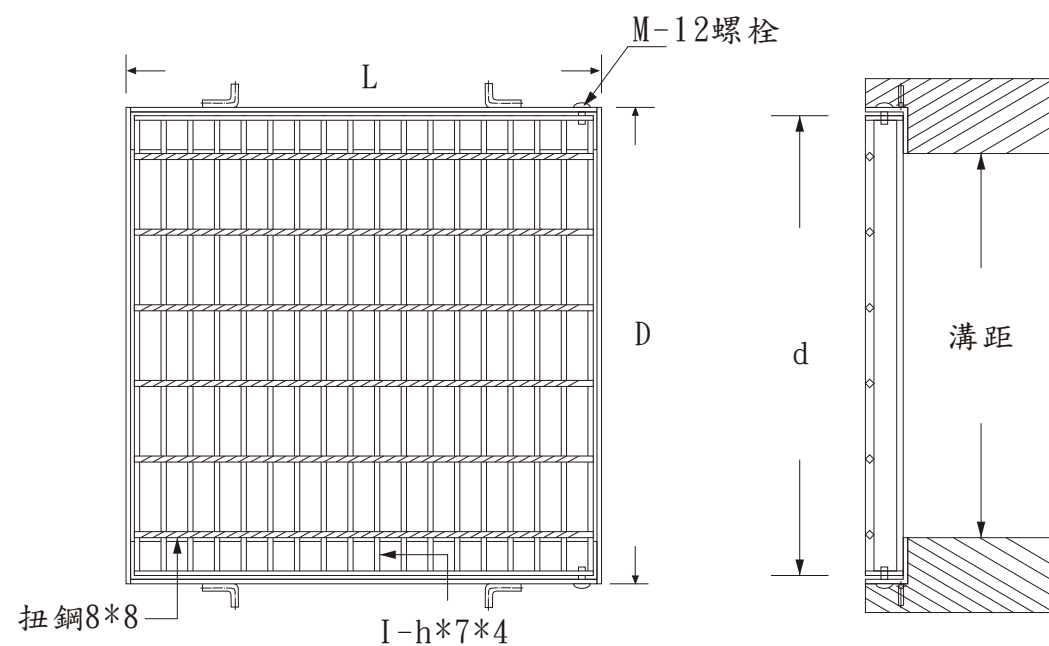




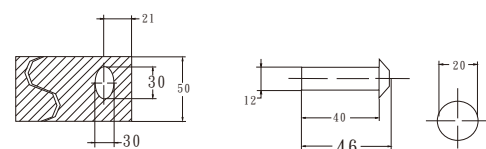
蓋詳圖



框詳圖



蓋框組合圖



螺栓示意圖

熱浸鍍鋅格柵板製造說明

1. 熱浸鍍鋅格柵板蓋（封邊除外）須用高週波全自動熔接機熔接，不得造成母材熔蝕。
2. 材質：全部使用SS-400鋼材。
3. 格柵板製造成型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理，鍍鋅量：依CNS 10007 規定施行之。
4. 封邊：格柵板兩邊焊以 $h \times 6t$ 之扁鋼為邊框，焊渣應清除乾淨。
5. 依CNS 2473第6節規定施行，抗拉強度(大於 41kgf/mm)伸長率(大於21%)等項目之檢驗。
6. 格柵板製造公差總長、寬 $\pm 6\text{mm}$ 。

CFM 型 正方形集水井蓋格柵板規格

採用符號	型式	溝距(mm)	格柵板寬(mm)		格柵板高度(h)	螺栓插銷(支)
			DxL(框)	dxl(蓋)		
○	CFM-40	400	522x522	500x501	I-50	2
○	CFM-50	500	622x635	600x607	I-50	2
○	CFM-60	600	737x741	715x713	I-55	2
○	CFM-70	700	822x812	800x784	I-65	2
○	CFM-80	800	922x918	900x890	I-75	2
○	CFM-90	900	1022x1023	1000x995	I-75	2
○	CFB-100	1000	1130x1122	1108x537	I-75	4