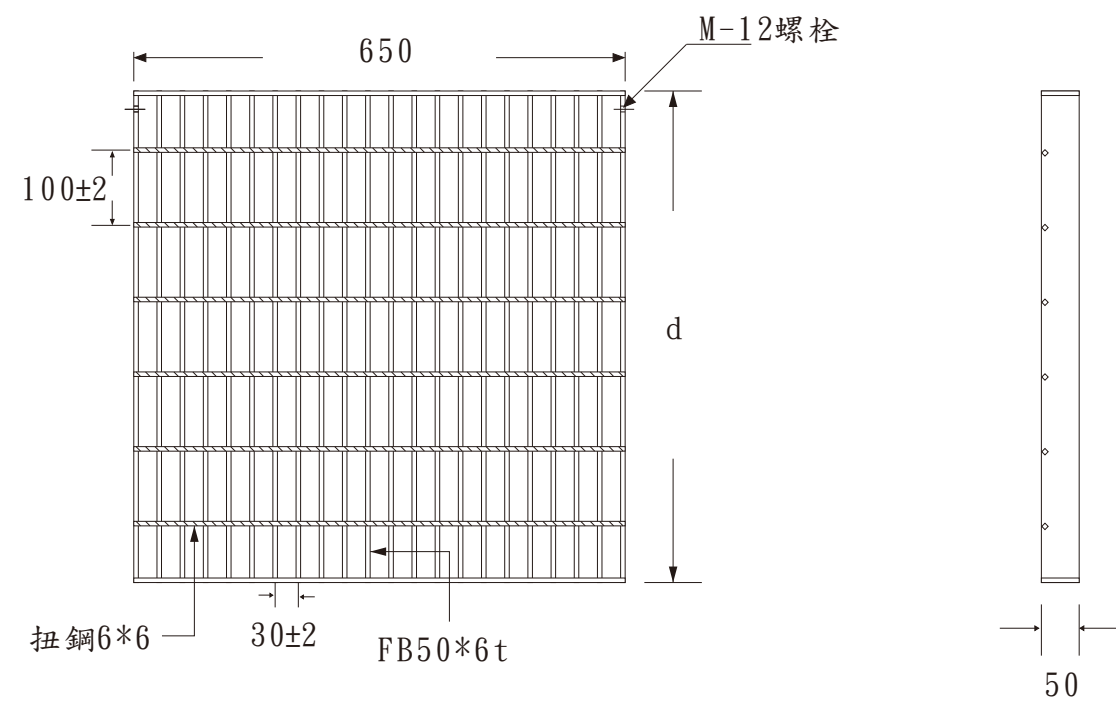
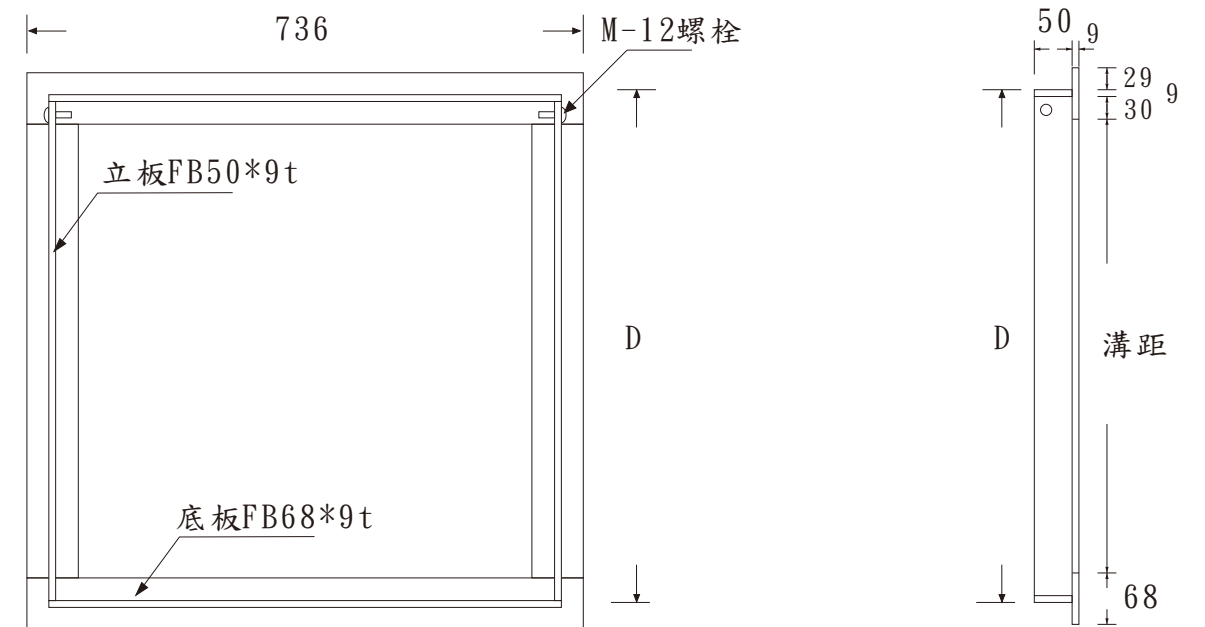


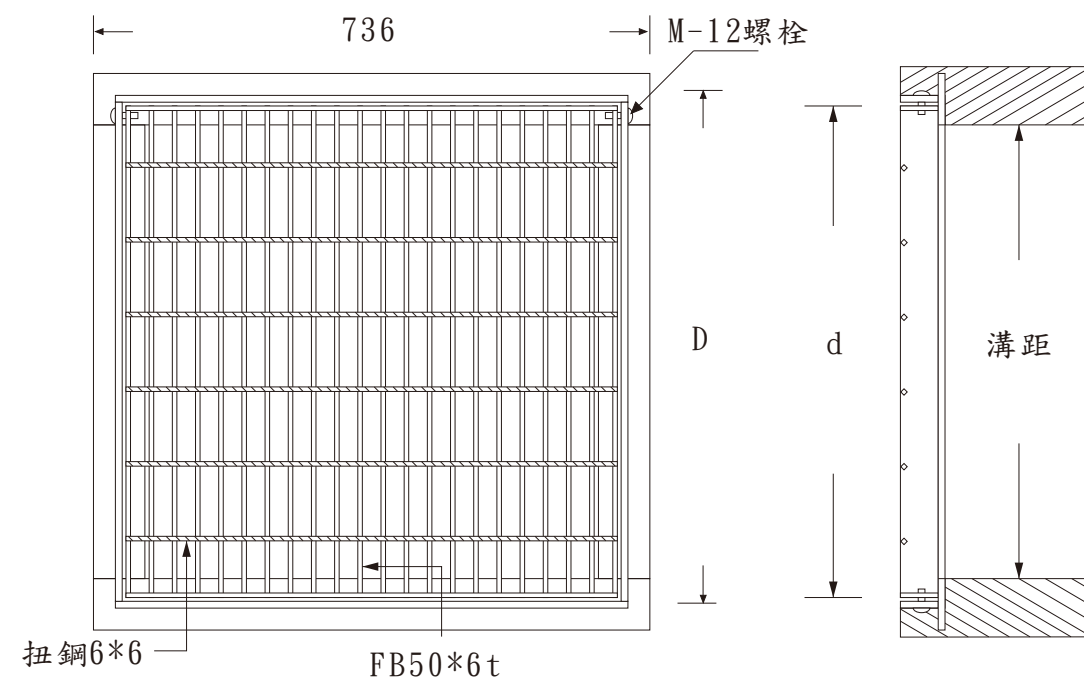


蓋詳圖

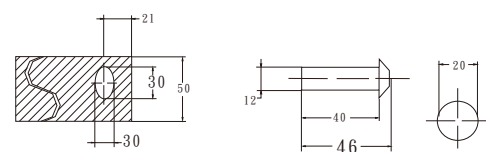


框詳圖

框座剖面圖



蓋框組合圖



螺栓示意圖

#### 熱浸鍍鋅格柵板製造說明

1. 熱浸鍍鋅格柵板蓋（封邊除外）須用高週波全自動熔接機熔接，不得造成母材熔蝕。
2. 材質：全部使用SS-400鋼材。
3. 格柵板製造成型後，均須熱浸鍍鋅做表面處理，鍍鋅量：依CNS 10007 規定施行之。
4. 封邊：格柵板兩邊焊以h\*6t之扁鋼為邊框，焊渣應清除乾淨。
5. 依CNS 2473第6節規定施行，抗拉強度(大於41kgf/mm)伸長率(大於21%)等項目之檢驗。
6. 格柵板製造公差總長、寬±6mm。

#### TP 型 主桿可掀式清掃孔格柵板規格

| 採用符號 | 型式    | 溝距(mm) | 格柵板寬(mm) |      | 格柵板高度(h) | 螺栓插銷(支) |
|------|-------|--------|----------|------|----------|---------|
|      |       |        | D(框)     | d(蓋) |          |         |
| ○    | TP-30 | 300    | 384      | 350  | FB50x6t  | 2       |
| ○    | TP-40 | 400    | 484      | 450  | FB50x6t  | 2       |
| ○    | TP-50 | 500    | 584      | 550  | FB50x6t  | 2       |
| ○    | TP-60 | 600    | 684      | 650  | FB50x6t  | 2       |

本工程採用有●符號者



進豐晟企業股份有限公司

型式

TP-主桿可掀式清掃孔